

Optische Schließkantensicherung SIGNAL

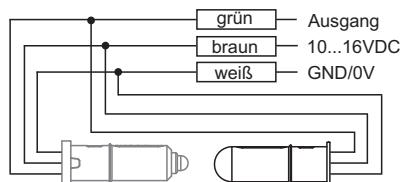
- integriertes Diagnosesystem mit optischer Anzeige
- LED-Anzeige für Schaltzustand
- größere Torbreiten möglich
- unempfindlicher gegen Windlast und Durchbiegung
- hohe EMV-Störfestigkeit
- verpolssicher und kurzschlussfest
- geregelte Sendeleistung
- kompatibel zu allen gängigen Steuerungen



Technische Daten

Reichweite	1...12m	Signalfrequenz	typisch, 900Hz (0,5...2kHz)
Betriebsspannung	10...16VDC, absolut verpolssicher	Gehäusematerial	Sender, Kunststoff ABS Empfänger, Lexan, IR durchlässig
Stromaufnahme	ca. 40mA	Anschlussleitung	PUR-Material, 3x0,14mm ² , Ø 3,4mm, halogenfrei, kerbzäh, säure- und ölbeständig
Lichtart	infrarot, 880 nm gepulst	Schutzart	IP67 nach EN 60529, voll vergossen, mit 2K-Epoxidharz
Anzeige-Diagnose	gelbe Ringanzeige (LED) für Schließkantendiagnose, blinkt mit 1...16 Impulsen	Betriebstemp.	-25...75°C
Anzeige-Betrieb	gelbe Ringanzeige (LED), LED an wenn Schließkante ausgelöst	Lagertemp.	-25...75°C
Ausgang	Transistor-Ausgang, belastbar mit max. 20mA, kurzschlussfeste Ausführung	Gewicht	ca. 21g bei 1m Kabel, ca. 155g bei 10,5m Kabel
Ausgangs-Pegel	Rechtecksignal low-Pegel 0...1V high-Pegel 3...5V	Maße	39mm lang, Ø12mm

Anschlussbelegung



Diagnoseauswertung

Die SIGNAL Schließkantensicherung verfügt über ein neues innovativ integriertes Diagnosesystem. Hierzu verfügt der Sender über eine rundum sichtbare gelbe Ringanzeige.

Immer beim Einschalten werden die optischen Werte der Torschließkante gemessen und per Blink-Code mit 1...16 Impulsen angezeigt.

1 Impuls ist der best mögliche Wert, bei 16 Impulsen sind die optischen Betriebsgrenzen erreicht. Nach dem Anzeigen des Diagnosewertes geht die SIGNAL in den Betriebsmodus über. Jetzt wird das Auslösen der Schließkante angezeigt.

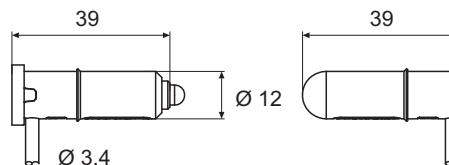
Immer nach dem Anlegen der Betriebsspannung:

1...6 Blink-Impulse = optimale Bedingungen

7...14 Blink-Impulse = gute Bedingungen

15...16 Blink-Impulse = Betriebsgrenze erreicht

Maße



SIGNAL

optoelectronic safety edge

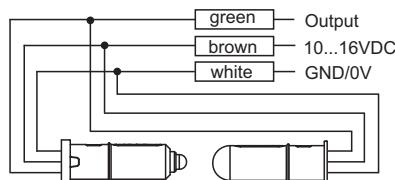
- integrated diagnostic system with a visual display
- LED indicator for switching state
- larger gate-width possible
- less sensitive to wind load and bending
- high electromagnetic interference immunity
- resistant against voltage reversal and short-circuits
- regulated transmit power
- compatible with all common gate controls



Technical data

range	1...12m	signal frequency	typ. 900Hz (0,5...2kHz)
operating voltage	10...16VDC, resistant against voltage reversal	housing material	transmitter, plastic ABS receiver, Lexan, IR transparent
current consumption	aprox. 40mA	wire	3x0,14mm ² , Ø 3,4mm, PUR, halogen free, acid- and oil-resistant
type of light	infrared, 880nm pulsed	degree of protection	IP67 according to EN 60529, filled with 2K-epoxy resin
diagnostics display	yellow ring-shaped LED for rubber profile diagnostics, flashes with 1...16 impulses	operating temp.	-25...+75°C
operation display	yellow ring-shaped LED is on when safety edge is triggered	storage temp.	-25...+75°C
output	transistor-output, max. load 20mA, short-circuit-proof	weight	approx. 21g with 1m cable approx. 155g with 10.5m cable
output-level	rectangular signal low: 0...1V high: 3...5V	size	Ø12x39mm

Terminal assignments



Diagnostics interpretation

The SIGNAL safety edge has a new diagnostic system innovatively integrated. To realise this, the transmitter has got an all around visible yellow ring LED.

When switched on, the optical values of the rubber profile are measured and indicated with a flash code with 1...16 impulses.

1 impulse is the best value and 16 impulses indicates, that the limit of the optoelectronic system is reached. After displaying the diagnostic value the SIGNAL changes to the normal operation mode. Now the triggering of the safety edge is displayed by the LED.

Always after switching on the power:

1...6 flashes = optimal condition

7...14 flashes = good condition

15...16 flashes = operational limit reached

Size

