

- riconoscimento modalità di funzionamento indipendente cavo spiralato/batteria
- assorbimento di energia estremamente limitato
- frequenze di uscita adattate automaticamente
- sistema di diagnosi integrato con visualizzazione ottica
- visualizzazione LED dello stato di commutazione
- anche per cancelli più larghi
- resistente al vento e alla flessione
- elevata immunità EMC
- protetta contro inversioni di polarità e corto circuiti
- potenza di trasmissione regolata
- compatibile con tutte le comuni centraline



Dati tecnici

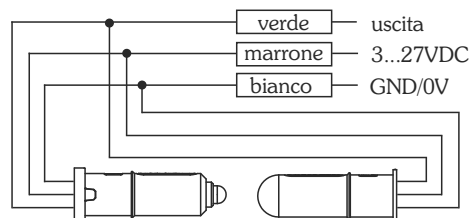
Raggio d'azione	1...12m
Tensione di esercizio	funzionamento a batteria: 3...6V cavo spiralato: 9...27V protezione assoluta contro inversione di polarità
Assorbimento di corrente	funzionamento a batteria: tip. 1,6mA cavo spiralato: tip. 3,8mA
Uscita	uscita transistor, carico max. 20mA, versione protetta contro i cortocircuiti
Frequenza di uscita	riconoscimento automatico funzionamento a batteria: tip. 400Hz cavo spiralato: tip. 900Hz
Tensione in uscita	segnale a onda quadra livello basso 0...0,5V livello alto 2,5...4V
Tipo di luce	infrarossi, 880nm a impulsi
Visualizzazione diagnosi	indicatore ad anello giallo (LED) per diagnosi bordi di chiusura

Visualizzazione funzionamento	indicatore ad anello giallo (LED), LED acceso con bordo di chiusura attivato
Materiale alloggiamento	trasmettitore, plastica ABS Ricevitore, lexan, permeabile agli infrarossi
Linea di allacciamento	materiale PUR, 3x0,14mm ² , ø 3,4mm, senza alogeni, resiliente, resistente agli acidi e agli oli
Tipo di protezione	IP67 conforme a EN60529, completamente sigillato, con resina epossidica 2K
Temp. di esercizio	-25... +75°C
Temp. di magazzino	-25... +75°C
Peso	circa 21g (cavo da 1m), circa 155g (cavo da 10,5m)
Misure	lunghezza 39mm, ø 12mm

Dichiarazione di conformità
Direttiva EMC 2004/108/CEE
EN 61000-6-2 ed EN 61000-6-4
Dispositivi di protezione a norma per porte e cancelli motorizzati EN 12978



Schema di connessione



Analisi diagnostica

La sicurezza **LOW-POWER-SIGNAL** sul bordo di chiusura dispone di un sistema di diagnosi nuovo ed integrato in modo innovativo. A questo scopo il trasmettitore è dotato di un indicatore ad anello giallo di notevole visibilità. Per l'impiego con sistemi di trasmissione senza cavo in modalità di funzionamento a batteria, l'assorbimento di potenza estremamente ridotto dei sensori ha avuto la massima priorità, senza rinunciare però alla visualizzazione ottica della qualità del bordo di chiusura o allo stato di commutazione. Per questo motivo la visualizzazione LED avviene sotto forma di brevi flash.

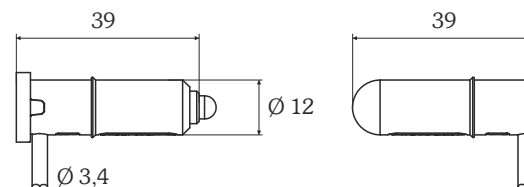
Dopo l'inserimento della tensione di esercizio vengono sempre misurati e visualizzati i valori ottici del bordo di chiusura del cancello. Successivamente **LOW-POWER-SIGNAL** passa alla modalità di funzionamento, quindi vengono visualizzate le interruzioni dei bordi di chiusura.

A ogni interruzione della tensione di esercizio segue tale funzione di diagnosi.

Significati delle visualizzazioni

1 flash	= condizioni di esercizio ottimali
2 flash	= condizioni di esercizio buone
3 flash	= condizioni di esercizio al limite
Visualizzazione statica	= sicurezza sul bordo di chiusura attivata

Misure



- automatic operating mode recognition spiral cable/battery
- extremely low current consumption
- automatic adapted output frequency
- integrated diagnostic system with a visual display
- LED indicator for switching state
- larger gate width possible
- less sensitive to wind load and bending
- high electromagnetic interference immunity
- resistant against voltage reversal and short-circuits
- regulated transmit power
- compatible with all common gate controls



Technical data

range	1...12m	operating display	yellow ring-shaped LED LED switched on when safety edge is triggered
operating voltage	battery mode: 3...6V spiral cable mode: 9...27V resistant against voltage reversal	housing material	transmitter, plastic ABS Receiver, Lexan, IR transparent
current consumption	battery mode: typ. 1.6mA spiral cable mode: typ. 3.8mA	wire	3x0,14mm ² , ø 3,4mm, PUR, halogen free, acid- and oil-resistant
output	transistor output max. load 20mA, short-circuit proofed	degree of protection	IP67 according to EN 60529, filled with epoxy resin
output-frequency	automatic recognition battery mode: typ. 400Hz spiral cable mode: typ. 900Hz	operating temp.	-25...+75°C
output signal	rectangular signal low level 0-0.5V high level 2,5-4V	storage temp.	-25...+85°C
type of light	infrared, 880nm pulsed	weight	approx. 21g with 1m cable approx. 155g with 10,5m cable
diagnostics display	yellow ring-shaped LED for safety edge diagnosis	size	ø12x39mm

Diagnostics interpretation

The **LOW-POWER-SIGNAL** safety edge has a new diagnostic system innovatively integrated. To realise this, the transmitter has got an all around visible yellow ring LED. For battery powered wireless transmission systems the highest priority for the sensors is the very low current consumption. Our low power sensors still have the integrated diagnostic display as well as the display for the switching state. Therefore the LED indication happens by short flash impulses.

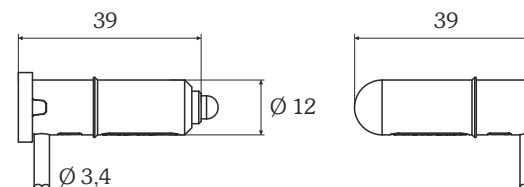
Always after switching on the power supply the optical values of the rubber profile will be measured. Thereafter the **LOW-POWER-SIGNAL** switches into the operation mode. Now safety edge interruptions will be indicated.

Always after disconnecting the power supply this diagnostic function takes place.

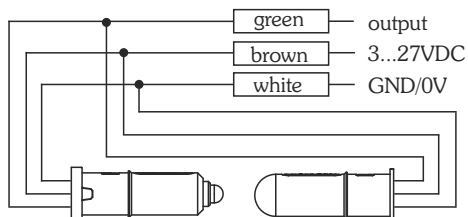
Display values

1 flash	=	flashes = optimal condition
2 flash	=	flashes = good condition
3 flash	=	flashes = operational limit reached
static display	=	safety edge activated

Size



Connection scheme



Declaration of conformity
EMC directive 2004/108/EEC
EN 61000-6-2 and EN 61000-6-3
Safety devices for power operated
doors and gates
EN 12978

