

- autonomní rozpoznání provozního režimu (spirálový kabel/baterie)
- extrémně nízká spotřeba
- automaticky nastavitelná frekvence na výstupu
- integrovaný diagnostický systém s optickými ukazateli
- LED ukazatele pro indikaci sepnutí
- vhodné i pro větší šíře vrat
- odolné proti náporům větru a průhybu lišty
- vysoká odolnost proti elektromagnetické indukci
- pólová ochrana, zkratuvzdorné
- regulovaná intenzita signálu
- kompatibilní se všemi běžnými řídicími systémy

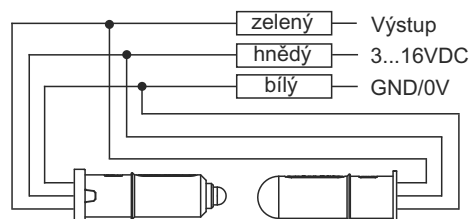


Technická data

Dosah	1...12m
Provozní napětí	provoz s bateriemi:3...6V spirálový kabel:9...16V
Příkon	provoz s bateriemi:1,6mA spirálový kabel:3,8mA
Výstup	tranzistorový výstup zatížení max. 20mA, odolný proti zkratu
Výstupní frekvence	automatické rozpoznání provoz s bateriemi:typ. 400Hz spirálový kabel:typ. 900Hz
Výstupní napětí	pravouhý signál nízká úroveň0...0,5V vysoká úroveň2,5...4V
Druh světla	infračervené, 880nm pulsní
Indikace diagnostiky	žlutý kruhový ukazatel (LED) pro diagnostiku bezpečnostní nárazové lišty

Indikace provozu	žlutý kruhový ukazatel (LED), LED svítí, když je nárazová hrana aktivována
Materiál	vysílač – plast ABS přijímač – lexan, IČ propustný
Materiál kabeláže	PUR, 3x0,14mm ² , Ø 3,4mm, bez halogenů, odolný proti kyselinám a olejům
Krytí	IP67 dle EN 60529, plně zalito hmotou na bázi epoxidu
Provozní teplota	-25° až 75°C
Skladovací teplota	-25° až 75°C
Hmotnost	ca. 21g s kabelem 1m ca. 155g s kabelem 10,5m
Rozměry	39mm délka, Ø 12mm

Rozdělení svorek



Prohlášení o shodě
Směrnice EMV 2004/108/ES
EN 61000-6-2 a EN 61000-6-4
Norma ochranných zařízení pro
poháněné dveře a vrata
EN 12978



Vyhodnocení stavu

Optické senzory „LOW-POWER-SIGNAL“ disponují novým integrovaným diagnostickým systémem. Vysílač má zabudován po obvodě viditelný žlutý LED ukazatel. Při nasazení v provozu s bateriemi, tedy s použitím bezdrátového přenosu, je co nejnižší odebraný výkon senzorů tou nejvyšší prioritou, aniž bychom upustili od optické indikace kvality nárazové hrany, resp. stavu sepnutí. Proto se používá pro signalizaci jen krátkých světelných impulzů.

Vždy při zapnutí jsou optické hodnoty bezpečnostní nárazové hrany dveří proměřeny a zobrazeny.

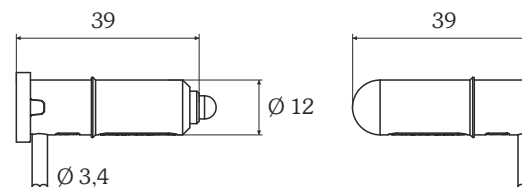
Poté přecházejí čidla LOW-POWER-SIGNAL do provozního módu a nyní jsou signalizována veškerá přerušení nárazové hrany.

Vždy při přerušení provozního napětí následuje tato diagnostická funkce:

Vykazované signální hodnoty:

- | | |
|---------------|-------------------------------|
| 1 záblesky | = optimální provozní podmínky |
| 2 záblesky | = dobré provozní podmínky |
| 3 záblesky | = mezní provozní podmínky |
| Statický stav | = optický senzor aktivován |

Rozměry



- automatic operating mode recognition spiral cable/battery
- extremely low current consumption
- automatic adapted output frequency
- integrated diagnostic system with a visual display
- LED indicator for switching state
- larger gate width possible
- less sensitive to wind load and bending
- high electromagnetic interference immunity
- resistant against voltage reversal and short-circuits
- regulated transmit power
- compatible with all common gate controls



Technical data

range	1...12m	operating display	yellow ring-shaped LED LED switched on when safety edge is triggered
operating voltage	battery mode: 3...6V spiral cable mode: 9...27V resistant against voltage reversal	housing material	transmitter, plastic ABS Receiver, Lexan, IR transparent
current consumption	battery mode: typ. 1.6mA spiral cable mode: typ. 3.8mA	wire	3x0,14mm ² , ø 3,4mm, PUR, halogen free, acid- and oil-resistant
output	transistor output max. load 20mA, short-circuit proofed	degree of protection	IP67 according to EN 60529, filled with epoxy resin
output-frequency	automatic recognition battery mode: typ. 400Hz spiral cable mode: typ. 900Hz	operating temp.	-25...+75°C
output signal	rectangular signal low level 0-0.5V high level 2,5-4V	storage temp.	-25...+85°C
type of light	infrared, 880nm pulsed	weight	approx. 21g with 1m cable approx. 155g with 10,5m cable
diagnostics display	yellow ring-shaped LED for safety edge diagnosis	size	ø12x39mm

Diagnostics interpretation

The **LOW-POWER-SIGNAL** safety edge has a new diagnostic system innovatively integrated. To realise this, the transmitter has got an all around visible yellow ring LED. For battery powered wireless transmission systems the highest priority for the sensors is the very low current consumption. Our low power sensors still have the integrated diagnostic display as well as the display for the switching state. Therefore the LED indication happens by short flash impulses.

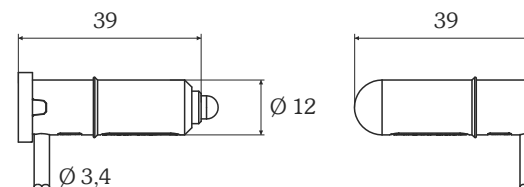
Always after switching on the power supply the optical values of the rubber profile will be measured. Thereafter the **LOW-POWER-SIGNAL** switches into the operation mode. Now safety edge interruptions will be indicated.

Always after disconnecting the power supply this diagnostic function takes place.

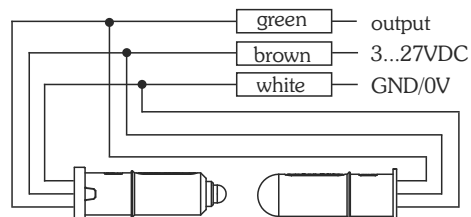
Display values

1 flash	=	flashes = optimal condition
2 flash	=	flashes = good condition
3 flash	=	flashes = operational limit reached
static display	=	safety edge activated

Size



Connection scheme



Declaration of conformity
EMC directive 2004/108/EEC
EN 61000-6-2 and EN 61000-6-3
Safety devices for power operated
doors and gates
EN 12978

